

OGRZEWANIE I WENTYLACJA obiektów wielkokubaturowych – LEO KMFB

Ogrzewanie nadmuchowe jest najbardziej efektywną metodą ogrzewania obiektów wielkokubaturowych. Dzięki wprawieniu powietrza w ruch oraz specjalnej konstrukcji wymiennika, wodne nagrzewnice powietrza LEO posiadają wysokie współczynniki wymiany ciepła. Mała bezwładność systemu zapewnia szybkie uzyskanie zadanej temperatury oraz dostosowanie mocy grzewczej urządzeń do aktualnych potrzeb. Jednak oprócz wysokowydajnego systemu grzewczego bardzo często wymaga się, aby do pomieszczenia dostarczane było świeże powietrze. Rozwiązaniem w takiej sytuacji jest zastosowanie aparatów grzewczo-wentylacyjnych LEO KMFB.

Firma FLOWAIR, wychodząc naprzeciw potrzebom rynku, wprowadziła do swojej oferty komorę mieszania LEO KM. Element ten zaprojektowany do współpracy z nagrzewnicami

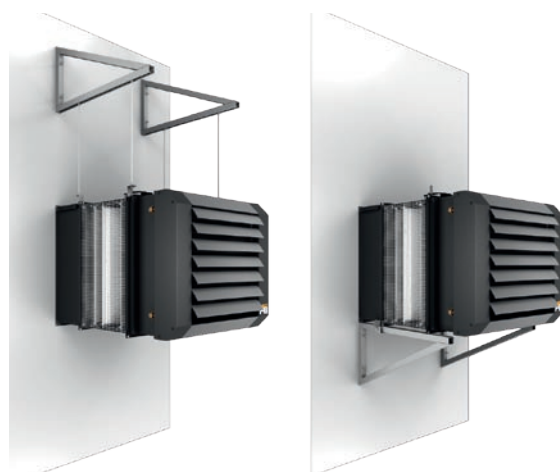


powietrza LEO FB 25/45/65 tworzy urządzenie grzewczo-wentylacyjne LEO KMFB. Jest to najprostszy sposób stworzenia wentylacji mechanicznej, przy możliwie niskim zużyciu energii, bez potrzeby instalowania dodatkowych systemów. Urządzenie zapewnia dostarczenie do obiektu niezbędnej ilości świeżego powietrza wraz z jego ogrzaniem. Przeznaczone jest do stosowania w halach przemysłowych i magazynowych, warsztatach, obiektach sportowych itp. Cechy charakterystyczne LEO KMFB to estetyczny wygląd i funkcjonalność. Komora jest malowana proszkowo i tak zaprojektowana, by tworzyć całość po montażu z nagrzewnicą LEO FB. Modułowa konstrukcja umożliwia skła-

danie komory w różnych konfiguracjach. Dzięki temu w łatwy sposób można dopasować położenie poszczególnych elementów w zależności od panujących warunków architektonicznych w obiekcie. Komorę tworzą 3 podstawowe elementy: adapter, moduł przepustnic oraz moduł filtra. Adapter jest elementem łączącym komorę z nagrzewnicą LEO.

Dodatkowo posiada on wyprowadzoną na zewnątrz puszkę przyłączeniową ułatwiającą podłączenie zasilania i sterowania do wentylatora. Kolejną częścią komory jest moduł przepustnic. Można go zamontować tak, by wloty powietrza recyrkulacyjnego znajdowały się u góry i dołu lub na bokach urządzenia. Regulacja stopnia otwarcia przepustnic odbywa się w sposób płynny w zakresie 0-100%, dzięki czemu możliwy jest odzysk ciepła z powietrza obiegowego na drodze recyrkulacji. W celu ochrony przed przedostawaniem się do komory zanieczyszczeń stałych oraz zwiększenia ogólnego bezpieczeństwa ludzi wloty powietrza recyrkulacyjnego zabezpieczone są siatką ochronną. Ostatnim elementem komory mieszania jest moduł filtra. Możliwy jest jego montaż bezpośrednio za adapterem, wówczas za pomocą tylko jednego filtra oczyszczane jest zarówno powietrze świeże, jak i recyrkulacyjne. Inną opcją jest montaż modułu filtra za sekcją przepustnic, wówczas filtrowane jest tylko powietrze świeże. W komorze zastosowano filtr kasetowy o rozwiniętej powierzchni, dzięki czemu można było wykorzystać filtr o wyższej klasie filtracji EU3.

LEO KMFB jako wyposażenie podstawowe posiada uchwyty do podstropowe-



go zawieszenia urządzenia za pomocą szpilek. Ponadto dostępne są opcjonalnie wsporniki montażowe umożliwiające łatwy i estetyczny montaż urządzenia do przegród pionowych. Firma FLOWAIR w ofercie posiada również kompletny zestaw automatyki KTS, przeznaczony do sterowania pracą komory mieszania. Układ ten umożliwia płynną w zakresie 0-100% regulację stopnia otwarcia przepustnic. Zapewnia ochronę przedzamrożeniową wymiennika ciepła nagrzewnicy wodnej. Umożliwia regulację wydajności wentylatorów wyciągowych w zależności od stopnia otwarcia komory i wydajności nagrzewnicy LEO. Możliwe jest również podłączenie dodatkowych elementów automatyki, takich jak: termostat pomieszczeniowy, zawór czy presostat, zapewniających prawidłową i bardziej efektywną pracę aparatu grzewczo-wentylacyjnego LEO KMFB. □



FLOWAIR

81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 133A
tel. 58 669 82 29, fax 58 627 57 21
e-mail: info@flowair.pl

WWW.FLOWAIR.COM